| | 110 COMPACT DOUBLE | 130 CLASSIC DOUBLE | 130/74 TRIPLE |
|---|---|---|---|
| **WEIGHT (W/O RINGS AND BB)**<br>***PESO (SIN PLATOS Y PEDALIER)*** | 475 g for 170 mm / 487g for 175 mm | 485 g for 170 mm / 497g for 175 mm | 501 g for 170mm / 509 g for 175 mm |
| **LENGTHS AVAILABLE**<br>***LONGITUDES*** | 150, 155, 160, 165, 170, 172, 175, 177 & 180 mm | | 170, 172 & 175 mm |
| **MANUFACTURE & DESIGN**<br>***FABRICACIÓN Y DISEÑO*** | 100% CNC, extruded, T6 7075 crank arms with trinity drilling. Black polished crank with laser graphics and red axle bolts.<br>*100% mecanizado CNC, Al 7075 T6 bielas con vaciado por triplicado. Acabado en negro anodizado pulido con gráficos láser y tornillería en negro.* | | |
| **TECH SPECS**<br>***ESPECIFICACIONES TÉCNICAS*** | Q-Factor 148 mm, Chain line 43,5 mm<br>*148 mm Q-Factor, 43.5 mm Linea de cadena* | | Q factor 158,4 mm, Chain line 45,5 mm<br>*158,4 mm Q-Factor, 45,5 mm Linea de cadena* |
| **COMPATIBILITY**<br>***COMPATIBILIDAD*** | Ultra stiff 30mm Aluminum UBB axle; compatible with BSA, ITA, BB86, BB30, BB30 PF, BBRight and BB386 Evo frames.<br>See our compatibility chart on pg. 68<br>*Eje de Aluminio UBB de 30 mm ultra rigido; compatible con cuadros BSA, ITA, BB86, BB30, BB30 PF, BBRight and BB386 Evo. Ver tabla de compatibilidades en pág. 68* | | |
| | For all 110 BCD 10 & 11 speed, oval & round chainrings.<br>*Para todos los grupos de 10 & 11 velocidades con BCD 110 Platos redondos u ovales.* | For all 130 BCD 10 & 11 speed, oval & round chainrings.<br>*Para todos los grupos de 10 & 11 velocidades con BCD 130 Platos redondos u ovales.* | For all 130/74 BCD 10 & 11 speed, oval & round chainrings.<br>*Para todos los grupos de 10 & 11 velocidades con BCD 130 Platos redondos u ovales.* |
| **OPTIONS**<br>***OPCIONES*** | Available with MAS optional upgrade, allowing further optimized Q-Ring setup by allowing adjustment increment gaps half that of classic spiders.<br>*disponible opcionalmente con araña MAS (Micro Adjust Spider), que permite un ajuste óptimo con incrementos más pequeños (la mitad) que los de un Q-Ring clásico.* | | |

# MANUAL DE USUARIO

# USER MANUAL

ROTOR POWER

## AVISO DE COPYRIGHT

Todos los derechos reservados.

Ninguna parte de este manual se podrá reproducir, copiar, transmitir, difundir, descargar o almacenar en cualquier medio de almacenamiento para ningún propósito, sin el previo consentimiento expreso por escrito de ROTOR.

ROTOR autoriza la descarga de una sola copia de este manual en una unidad de disco duro o en otro medio de almacenamiento electrónico para su visualización y la impresión de una copia de este manual o de cualquiera de sus revisiones, siempre y cuando dicha copia electrónica o impresa contenga el texto completo de este aviso de copyright y se indique que cualquier distribución comercial no autorizada de este manual o cualquiera de sus revisiones está estrictamente prohibida.

La información de este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. ROTOR se reserva el derecho a cambiar o mejorar sus productos y a realizar modificaciones en su contenido sin la obligación de comunicar a ninguna persona u organización tales modificaciones o mejoras.

Visite la página web de ROTOR (www.rotorbike.com) para consultar actualizaciones e información adicional más reciente respecto al uso y funcionamiento de éste y otros productos ROTOR.

Este manual fue publicado el: 12/12
Model#: RPM1
FCC ID: R3A-RPM1

## CONTENIDOS


- Descripción del producto ..... *5*
- Instalación de las bielas ..... *6*
- Vinculación ..... *12*
- Calibración / Puesta a cero ..... *14*
- Comenzando con ROTOR Power ..... *15*
- Remplazo de las pilas ..... *16*
- Entrenando con su ROTOR Power ..... *17*
- Mantenimiento ..... *18*
- Específicaciones Técnicas ..... *19*
- Política de Seguridad ..... *20*

## DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Los brazos de las bielas no son intercambiables.

Ambos brazos funcionan en conjunto como un único medidor de potencia y poseen números de identificación específicos.

## ⚠ ¡ATENCIÓN! ⚠

**Lea y comprenda en su totalidad este manual antes de la instalación de sus bielas.**

**Las especificaciones actuales del producto pueden variar debido a mejoras sin previo aviso.**

### COMPATIBILIDAD

ROTOR Power es compatible con cuadros BB30, Pressfit30, BBright, BBright Direct fit, BSA, ITA, BB86 y 386.

Para más información consulte su proveedor de ROTOR autorizado o el proveedor de su bicicleta para asegurar la correcta compatibilidad del ROTOR Power con su cuadro.

Visite nuestro sitio Web: **www.rotorbike.com**

Siga las instrucciones de este manual para instalar y calibrar su ROTOR Power.

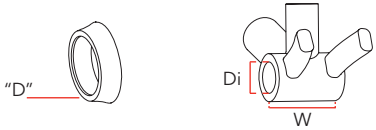
## INSTALACIÓN DE LAS BIELAS

Cuando instale su ROTOR Power por primera vez, complete los siguientes pasos:

1. Verificación de los espaciadores para Carretera / Montaña (pág. 7 y 8).
2. Instalación del conjunto biela izquierda (pág. 9).
3. Instalación del conjunto biela derecha (pág. 9).
4. Fijación del conjunto biela derecha (pág. 10)
5. Ajuste de la precarga y ajuste fino (pág. 10).

## ⚠ ¡ATENCIÓN! ⚠

**Compruebe que no hay interferencia entre sus bielas y el cuadro, o cualquier otro componente.**




## 1.a) VERIFICACIÓN DE ESPACIADORES PARA BIELAS DE CARRETERA

Para un correcto uso de sus bielas de carretera ROTOR Power es necesario seleccionar los espaciadores apropiados para su cuadro.

**NOTA:** Si se usa un pedalier / rodamiento diferente, puede que el espaciado varíe.

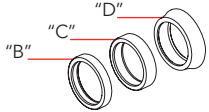
Selecciones su cuadro y espaciadores de la lista siguiente:

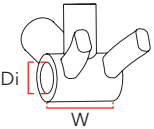
1. **Cuadro BB30:** Sitúe un espaciador **"D"** (11,5 mm) en el lado derecho y un espaciador **"D"** en el lado izquierdo.
2. **Cuadro Pressfit30:** Sitúe un espaciador **"D"** (11,5mm) en el lado derecho y un espaciador **"D"** en el lado izquierdo.

| | BB30 | Pressfit30 | BBright | BSA30 | ITA30 | BB86 | 386 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **W** | 68mm | 68mm | 79mm | 68mm | 70mm | 86,5mm | 86mm |
| **Di** | 42mm | 46mm | 42mm (Direct fit) / 46mm (PressFit) | BSA | ITA | 41mm | 46mm |

3. **Cuadro BBright:** Sitúe un espaciador **"D"** (11,5 mm) en el lado derecho.
4. **Cuadro BSA:** Sitúe una cazoleta BSA30 (L) en el lado izquierdo y una cazoleta BSA30 (R) en el lado derecho.
5. **Cuadro ITA:** Sitúe una cazoleta ITA30 en el lado derecho y una cazoleta ITA30 en el lado izquierdo.
6. **Cuadro BB86:** Sitúe una cazoleta PF4130 en el lado izquierdo y una cazoleta PF4130 en el lado derecho.
7. **Cuadro 386:** Sitúe una cazoleta PF4630 con un espaciador **"A"** (2,5 mm) en el lado izquierdo y una cazoleta PF4630 con un espaciador **"A"** en el lado derecho del cuadro. (Espaciadores **"A"** no incluidos, visite su punto de venta ROTOR)

***Lea el manual de su pedalier para verificar la compatibilidad con su cuadro.***




| | BB30 | Pressfit30 | BBright | BSA30 | BB89 | BB92 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| W | 68/73mm | 68/73mm | 84mm | 68/73mm | 89,5mm | 92mm |
| Di | 42mm | 46mm | 46mm | BSA | 41mm | 41mm |

## 1.b) VERIFICACIÓN DE ESPACIADORES PARA LAS BIELAS DE MONTAÑA

Para un correcto uso de sus bielas de montaña ROTOR Power es necesario seleccionar los espaciadores apropiados para su cuadro.

**NOTA:** Si se usa un pedalier / rodamiento diferente, puede que el espaciado varíe.

Seleccione su cuadro y espaciadores de la lista siguiente:

1. **Cuadros de 68 mm BB30 y Pressfit30:** Sitúe un espaciador **"C"** (8,5mm) con un espaciador **"D"** (11,5 mm) en el lado derecho y en el lado izquierdo.
2. **Cuadros de 73 mm BB30 y Pressfit30:** Sitúe un espaciador **"B"** (5,5 mm) con un espaciador **"D"** (11,5 mm) en el lado derecho y en el lado izquierdo.
3. **Cuadro BBright:** Sitúe una cazoleta PF4630 con un espaciador **"B"** (5,5 mm) en el lado izquierdo y una cazoleta PF4630 con un espaciador **"D"** (11,5 mm) y un espaciador **"B"** (5,5 mm) en el lado derecho.
4. **Caudro BSA 68 mm:** Sitúe una cazoleta BSA30 con un espaciador **"C"** (8,5mm) en ambos lados del cuadro.
5. **Cuadro BSA 73 mm:** Sitúe una cazoleta BSA30 con un espaciador **"B"** (5,5mm) en ambos lados del cuadro.
6. **Cuadro B89 y BB92:** Sitúe ambas cazoletas PF4130 con un espaciador **"B"** (5,5mm) en ambos lados del cuadro.

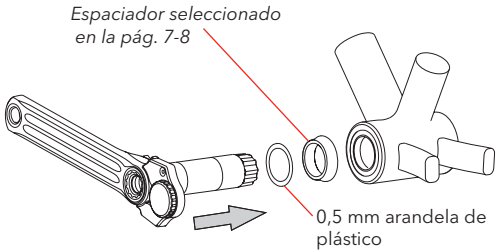
***Lea el manual de su pedalier para verificar la compatibilidad con su cuadro.***

## 2. INSTALACIÓN DEL CONJUNTO IZQUIERDO

**2.1.** Sitúe una arandela de plástico 0,5 mm en el eje.

**2.2.** Seleccione el espaciador adecuado para el lado izquierdo de la pág 7 (carretera) o 8 (montaña) e introdúzcalo en el eje a continuación de la arandela de plástico 0,5 mm.

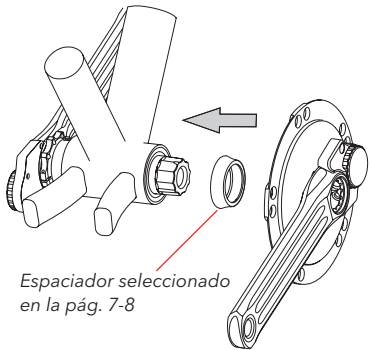
**2.3.** Introduzca el conjunto biela izquierda a través de los rodamientos y cuadro.




## 3. INSTALACIÓN DEL CONJUNTO DERECHO

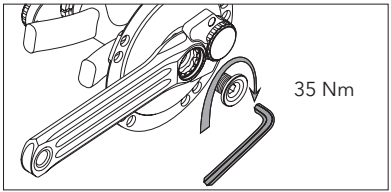
**3.1.** Engrase el extremo derecho del eje.

**3.2.** Seleccione el espaciador adecuado para el lado derecho de la pág. 7 (carretera) o 8 (montaña) y sitúelo entre el cuadro y la biela derecha.



## 4. FIJACIÓN DEL CONJUNTO BIELA DERECHA

**4.1.** Apriete el tornillo de la biela derecha a 35 Nm usando una llave allen dinamométrica de 8 mm.




## 5. AJUSTE DE LA PRECARGA

**5.1.** Eliminar el juego lateral girando la tuerca de precarga con la mano en sentido antihorario.

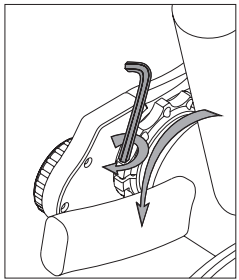
**5.2.** Cierre la tuerca de precarga apretando el tornillo en sentido horario con una llave allen de 2 mm.

| ⚠ ¡ATENCIÓN! ⚠ | **No sobreapriete el tornillo.** |
|---|---|

## 6. AJUSTE FINO

**6.1.** Si las bielas giran con demasiada fricción sustraiga una arandela de plástico 0,5 mm del lado izquierdo y repita los pasos de "ajuste de la precarga" 5.1 y 5.2.

**6.2.** Si continua habiendo juego lateral use una arandela de plástico adicional de 0,5mm en el lado izquierdo y repita los pasos de "ajuste de precarga" 5.1 y 5.2.

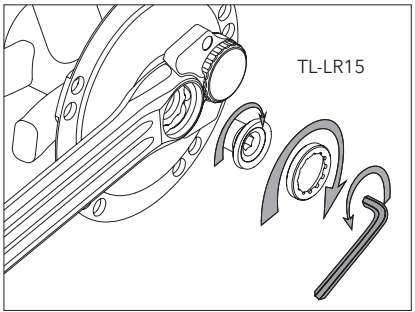


**⚠ ¡ATENCIÓN!**

**Asegúrese que la tuerca de precarga sigue roscando en la biela izquierda.**

## DESMONTAJE DE LAS BIELAS

1. Desmonte el tornillo del conjunto **biela derecha.**
2. Desmonte la tuerca de acero del conjunto **biela derecha** usando una llave de cassette (Shimano TL-LR 15 ó similar).
3. Enrosque el tornillo de biela derecha en sentido horario en el eje.




4. Dé la vuelta a la tuerca del conjunto biela derecha y enrósquela en sentido horario en el brazo de la biela para usarla como extractor. Debe estar a ras con la cara exterior del brazo de la biela y estar roscados todos los filetes.
5. Desenrosque el tornillo de la biela derecha en sentido antihorario usando una llave allen de 8 mm hasta que el conjunto biela derecha se desmonte del eje.

## INSTALACIÓN DEL ROTOR POWER

Una vez que las bielas están montadas no hay necesidad de instalar cualquier otro componente para el uso del medidor de potencia.

Todos los sensores y partes electrónicas están montados con el conjunto de las bielas.

## VINCULACIÓN

Conecte su ROTOR Power con cualquier dispositivo que sea sensor ANT+™ para mostrar valores de salida.

Para un completo listado de Productos Certificados ANT+™ y su interoperatividad específica, visite la url de Productos ANT+™:
http://www.thisisant.com/directory/

Lea el manual del dispositivo ANT+™ para más información.

Antes de vincular el ROTOR Power con un monitor, asegúrese de que está al menos 10 metros alejado de cualquier otro sensor de potencia ANT+™.

Esto prevendrá la vinculación por error con cualquier otro sensor de Potencia.

El ROTOR Power mantiene su "sensor ID" y permanecerá vinculado aunque cambie sus pilas.

### PROCESO DE VINCULACIÓN

Para vincular el ROTOR Power con cualquier dispositivo ANT+™:

1. Inicie el sistema del medidor de potencia girando las bielas 2-3 veces hasta que el LED rojo en la biela comience a parpadear.
2. Espere hasta que el LED rojo en la biela pare de parpadear. El ROTOR Power ha comenzado a emitir la señal de radio y está listo para medir información

## VINCULACIÓN AUTOMÁTICA

**3.** Pulse el botón "EXPLORAR" en su dispositivo ANT+™ en la pantalla de Potencia. El botón "EXPLORAR" normalmente se sitúa en el menu: Ajustes\Configuración de bicicleta\Perfiles de bicicleta\"Tu perfil"\Potencia ANT+.

### ⚠ VINCULACIÓN MANUAL ⚠

Si posee más de un medidor de potencia ANT+™ introduzca el "sensor ID" del ROTOR Power en el dispositivo ANT+™; el "sensor ID" se puede observar en la parte interior de la biela derecha como los últimos 5 dígitos del número mostrado o en su "Product Identity Card" incluido en el embalaje.
**P. Ej.: SENSOR ID_ 00054**

## CALIBRACIÓN / PUESTA A CERO

La razón principal para calibrar / poner a cero su ROTOR Power es asegurar una medición precisa de la potencia.

Calibrando el medidor de potencia se compensa cualquier cambio mecánico que pueda influenciar a la medida desde la última calibración / puesta a cero.

El ROTOR Power debería de ser calibrado tras cualquier cambio de platos, cuadro o pedales. Tras cada proceso de calibración el LED rojo del ROTOR Power se iluminará durante un segundo.

### ⚠ ¡ATENCIÓN! ⚠

**Para un ahorro de energía el comando "CALIBRAR" es admitido sólo los 60 segundos siguientes al inicio o a la última lectura de potencia.**

## PROCESO DE PUESTA A CERO

Para poner a cero su ROTOR Power:

1. Sitúe la biela derecha en la posición vertical de las 6 en punto con el ciclista bajado de la bicicleta. No mueva las bielas hasta que el paso 6 sea realizado.
2. Siga las instrucciones específicas de su dispositivo ANT+™ para enviar la señal de **"CALIBRAR".**

El botón "CALIBRAR" normalmente está situado en el menú:

Ajustes\Configuración de bicicleta\Perfiles de bicicleta\"Tu perfil"\Potencia ANT+ Power.

3. Lea el valor entregado de vuelta por su dispositivo para la biela derecha. Para una correcta puesta a cero el valor debería de estar entre: 700-3900.
4. No mueva sus bielas hasta que el paso 6 sea realizado.
5. Repita el paso 2 del proceso de puesta a cero.
6. Lea el valor entregado de vuelta por su dispositivo para la biela izquierda. Para una correcta puesta a cero el valor debería de estar entre: 4000-7200.

No hay necesidad de poner a cero su ROTOR Power cada vez que usted monte en bicicleta.

## COMENZANDO CON SU ROTOR POWER

El dispositivo posee un LED (de luz roja) observable en la parte exterior del ROTOR Power.

Cada vez que se comienza, el LED parpadeará (desde 1 a 10 parpadeos de luz roja) dependiendo de la carga de las pilas.

- Si el LED parpadea 10 veces la batería está LLENA 100%.
- Si el LED parpadea 3 veces la batería está AGOTADA 10%.

El ROTOR Power entra en un estado de inactividad y permanece en estado de reposo tras 2 minutos de inactividad.

## PILAS

El ROTOR Power está alimentado por dos pilas estándar de litio: CR2477B.

Tiempo estimado de uso en pedaleo: 300-400 horas.

Las pilas deben de ser instaladas de forma correcta (con el lado positivo "+" de cara al exterior) y deben de poseer la carga suficiente para su uso. La carga de las pilas puede ser comprobada por cualquier ordenador o dispositivo compatible con ANT+™

La tapa de las pilas solo debe de ser desmontada cuando se cambian las pilas. La apertura de forma repetitiva puede dañar el sello interno.

Sea cuidadoso cuando rosque la tapa de las pilas para prevenir cualquier daño en su rosca.

## REEMPLAZO DE LAS PILAS

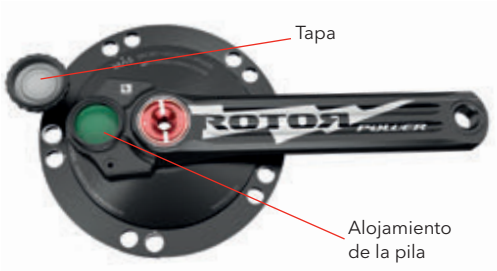
No es necesaria herramienta alguna para reemplazar las pilas. Es recomendado que ambas pilas sean cambiadas al mismo tiempo.

Proceso de reemplazo:

1. Abra la tapa de las pilas a mano girándola en sentido antihorario.
2. Extraiga la pila antigua de su alojamiento.

   ***Truco:***
   *Si no puede desmontar la pila a mano fácilmente use un imán para extraerla.*

   No use herramienta alguna u objeto afilado.
3. Sitúe una pila nueva en el alojamiento de la pila con el lado positivo "+" de cara al exterior.
4. Rosque a mano la tapa de la pila en sentido horario.




**¡ATENCIÓN!**

**No tire a un contenedor normal las pilas gastadas, las pilas deben de ser dispuestas según la normativa local en contenedores acondicionados especialmente para dicho material.**

## ENTRENANDO CON SU ROTOR POWER

Tras vincular su ROTOR Power siga las opciones de configuración de su dispositivo ANT+™ para seleccionar las medidas que desee mostrar en el dispositivo.

**Consulte a su entrenador para que evalúe de manera adecuada los valores de las mediciones proporcionadas por el ROTOR Power para maximizar su rendimiento.**

### MEDICIONES DEL ROTOR POWER

El ROTOR Power comienza a medir de forma automática tras mover las bielas. En uso normal, el muestreo de datos se realiza cada 2ms (500 veces por segundo) y es enviado por señal de radio a su dispositivo ANT+™.

El ROTOR Power envía los siguientes datos al dispositivo ANT+™:

**POTENCIA:** Potencia total medida en vatios para ambas piernas.

**EQUILIBRIO:** Contribución en porcentaje de la potencia realizada por las piernas izquierda - derecha.

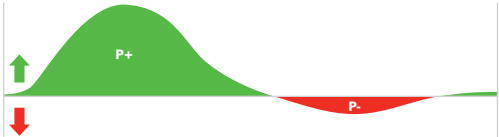
**CADENCIA:** medido en RPM (vueltas por minuto).

### ⚠ ¡ATENCIÓN! ⚠

**Desconecte cualquier sensor ANT+™ de cadencia de su bicicleta, no es necesario y puede causar interferencias con el sensor interno de cadencia del ROTOR Power.**

### PAR EFECTIVO (IZQUIERDA/DERECHA):

Contribución positiva a la potencia total en un ciclo de pedaleo. Medido como un porcentaje; con el 100% no hay potencia negativa.




### SUAVIDEZ DE PEDALEO (IZQUIERDA/DERECHA):

Proporción entre la potencia media y el pico de potencia en un ciclo de pedaleo. Medido como un porcentaje.

## MANTENIMIENTO

Inspeccione sus componentes ROTOR en busca de impactos, fisuras, perdida de piezas o deformaciones antes de cada uso, así como tras el caso hipotético de una caída.

Si hay presencia de algunas de las circunstancias previamente mencionadas, no use sus componentes hasta que no hayan sido sustituidos.

El ciclista debe inspeccionar la bicicleta, así como sus componentes, con frecuencia para localizar daños producidos por el uso normal o abusivo.

Revise, por favor, estos daños después de cada salida. Controle también periódicamente el apriete correcto de la tornillería, pero no sobreapriete los tornillos.

## ⚠ ¡ATENCIÓN! ⚠

**Nunca use equipos de limpieza de alta presión o productos químicos para lavar el ROTOR Power.**

**"Resistencia al agua: IPX7".**

**No trate de desmontar ninguna de las partes electrónicas del ROTOR Power, el sellado puede dañarse con la consecuente anulación de la garantía.**

**No desmonte los tornillos de la tapa inferior, puede producir un fallo electrónico.**

**En caso de fallo electrónico, la reparación debe de ser realizada por un centro de servicio técnico autorizado por ROTOR.**

**El uso continuado de piezas dañadas, puede ocasionar perdida de control de la bicicleta, así como daños severos e incluso la muerte.**

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | |
|---|---|
| Temperatura óptima de funcionamiento: | -5 to 55 C |
| Humedad máxima de funcionamiento: | 90% |
| Especificaciones de las pilas: | 3.0 V (1000 mA CR2477B bateria de litio) |
| Vida estimada de las pilas: | 300 a 400 horas de tiempo de uso |
| Voltaje de alimentación: | 1.9 V |
| Consumo medio estándar de trabajo: | 2.1 mA |
| Consumo medio estándar en reposo: | 3.2 µA |
| Sensor: | Galgas extensiométricas |
| Frecuencia de trabajo: | ANT+ 2.4 Ghz |
| Máxima banda de frecuencia para la potencia: | -5 dB |
| Peso total añadido: | 36 g |
| Datos transmitidos: | Potencia, cadencia, equilibrio, par efectivo, suavidad de pedaleo |
| Presión en la potencia: | +/- 1 W |
| Presión en la cadencia: | +/- 0,5 rpm |
| Presión en el equilibio: | +/- 0,5% |
| Presión en par efectivo: | +/- 0,5% |
| Presión en la suavidad de pedaleo: | +/- 0,5% |

## POLITICA DE SEGURIDAD

El manual de usuario contiene información muy útil e importante acerca de la correcta instalación, uso y mantenimiento de su producto ROTOR. Debe leer, comprender y seguir cuidadosamente las instrucciones que aparecen en dicho manual. Mantenga el manual en un lugar seguro para futuras consultas.

No realice ninguna modificación o ajuste que no esté explícitamente descrita en el manual. Si tuviera alguna duda sobre su capacidad para llevar a cabo la instalación o mantenimiento, por favor, acuda a un taller autorizado por ROTOR.

Una instalación u operación de mantenimiento incorrecta puede reducir drásticamente el rendimiento del producto y podría provocar un accidente con resultado de lesiones o incluso la muerte. Cualquier componente que se encuentre en mal estado por exceso de uso, fatiga, rotura, deformación o impactos ha de ser reemplazado inmediatamente.

Por favor, lleve su bicicleta regularmente a un taller cualificado para inspeccionar cualquier signo de fatiga, rotura, deformación o exceso de uso.

No llevar a cabo un mantenimiento adecuado reduce drásticamente la vida útil del producto así como su rendimiento.

Si tiene cualquier duda, comuníquela en su punto de venta ROTOR más cercano o contacte con mecánico profesional de bicicletas.

## CONDICIONES DE GARANTÍA ROTOR

- Los productos ROTOR y todos sus componentes están garantizados durante 2 años contra cualquier fallo de fabricación o material defectuoso. En el caso de existir alguna avería durante el periodo de garantía, Rotor Componentes Tecnológicos se compromete a reparar o sustituir el componente o producto defectuoso sin cargo para el cliente. Además, en algunos países, ROTOR está obligado a asegurar cualquier garantía legal, definida por la ley de cada país, para la protección del usuario.
- Los componentes con una vida útil limitada por el uso y las roturas no achacables a defectos de fabricación no están cubiertos por esta garantía.
- Fallos o roturas causadas por un uso inapropiado, instalación defectuosa o un mantenimiento inadecuado (según se indica en el manual de usuario) no están cubiertos por esta garantía.
- Conserve su factura de compra, pues le permitirá ejercer su derecho como comprador a la garantía.
- La garantía será anulada en los siguientes casos:
  - Incumplimiento de los requisitos anteriormente mencionados.
  - Instalación inadecuada.
  - Uso negligente o instalación de piezas inadecuadas.

**Servicio de Garantía:** El comprador original debe de enviar su producto ROTOR junto con la factura original, recibo de tarjeta de crédito u otra prueba satisfactoria donde sea mostrada la fecha de compra del producto.

## DECLARACIÓN NORMATIVA

Declaración de conformidad con la FCC.

Este dispositivo cumple las estipulaciones establecidas en la Parte 15 de la normativa de la FCC de Estados Unidos.

Su funcionamiento quedará sujeto a las dos condiciones siguientes: (1) Este dispositivo no podrá causar interferencias dañinas, y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluidas las interferencias que puedan causar un funcionamiento no deseado.

Los cambios o modificaciones realizados en la unidad que no hayan sido aprobados de forma expresa por la parte responsable de garantizar su seguridad podrían invalidar el derecho del usuario a utilizar este equipo.

**NOTA:** Tras realizar las pruebas correspondientes, se ha determinado que este equipo cumple los límites establecidos para dispositivos digitales de clase B de conformidad con el apartado 15 de la Normativa de la FCC.

Estos límites se han establecido con el objetivo de aportar una protección razonable contra interferencias perjudiciales cuando el equipo se utiliza en el hogar.

Este equipo genera, utiliza y puede emitir energía de radiofrecuencia y, a menos que se instale y se utilice de acuerdo con el manual de instrucciones, puede ocasionar interferencias perjudiciales en las comunicaciones por radio.

Sin embargo, no existe garantía de que estas no se produzcan en determinadas instalaciones.

Si el equipo produce interferencias perjudiciales en la recepción de radio o televisión, lo cual puede probarse encendiendo y apagando el equipo, se recomienda al usuario corregir dichas interferencias tomando una o varias de las siguientes medidas:

- Modificar la orientación o ubicación de la antena de recepción.
- Aumentar la separación entre el equipo y el receptor.
- Conectar el equipo a una toma de corriente o circuito diferente al del receptor.
- Consultar al distribuidor o a un técnico especialista de radio o TV.

Este producto no contiene partes que puedan ser reparadas o remplazadas por el usuario.

Las reparaciones deberán de ser realizadas sólo por distribuidores ROTOR.

Cualquier reparación o modificación no autorizada puede dañar de forma permanente el equipo, resultar en la suspensión de la garantía y la autorización de para usar este equipo conforme a lo estipulado en las normas de la sección 15.

## REGLAMENTO CEE

Este producto cumple con la Directiva 93/42/EEC.

**ROTOR RPM1**
FCC ID: R3A-RPM1

## COPYRIGHT NOTICE

All rights reserved.

No part of this manual may be reproduced, copied, transmitted, disseminated, downloaded or stored in any storage medium, for any purpose without the express prior written consent provided by ROTOR.

ROTOR grants permission to download a single copy of this manual onto a hard drive or other electronic storage medium to be viewed and to print one copy of this manual or of any revision, provided that such electronic or printed copy of this manual must contain the complete text of this copyright notice and provided further that any unauthorized commercial distribution of this manual or any revision is strictly prohibited.

Information in this document is subject to change without any prior notice. ROTOR reserves the right to carry out any change or improve of its products and to make changes in the content without obligation to notify any person, organization of such changes or improvements.

Visit the ROTOR website (www.rotorbike.com) for current updates and supplemental information concerning the use and operation of this and other ROTOR products.

This manual is published on: 12/12
Model#: RPM1
FCC ID: R3A-RPM1

## CONTENTS


- Product Description ..... *25*
- Cranks Installation ..... *26*
- Pairing ..... *32*
- Calibration/Zeroing ..... *33*
- ROTOR Power Start Up ..... *35*
- Battery Replacement ..... *36*
- ROTOR Power Training Use ..... *37*
- Maintenance ..... *38*
- Technical Specifications ..... *39*
- Warranty Policy ..... *40*

## PRODUCT DESCRIPTION

Crank arms are not interchangeable.

Both arms work together as one power meter unit and have specific-sensors ID.

Non Drive Side Crank Assembly
**WARNING: DO NOT DISASSEMBLE**

Drive Side Crank Assembly
**WARNING: DO NOT DISASSEMBLE**

## ⚠ WARNING! ⚠

**Read and understand this manual carefully before installing your cranks.**

**Improvement of product specifications may occur without any prior notification.**

### COMPATIBILITY

ROTOR Power is compatible with BB30, Pressfit30, BBright, BBright Direct fit, BSA, ITA, BB86 and 386 frames.

For more information consult your ROTOR Authorized Dealer or bike dealer to ensure correct compatibility of ROTOR Power with your frame.

Visit our website: **www.rotorbike.com**

Follow the instructions in this manual to install and calibrate your ROTOR Power.

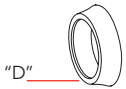
## CRANKS INSTALLATION

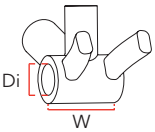
When installing your ROTOR Power for the first time, complete the following steps:

1. Road / MTB spacer verification *(page 27 and 28)*.
2. Non-drive side crank assembly installation *(page 29)*.
3. Drive side crank assembly installation *(page 29)*.
4. Fixing of drive side assembly *(page 30)*.
5. Preload adjustment and fine adjustment *(page 30)*.

## ⚠ WARNING! ⚠

**Ensure there is no interference between the cranks and the frame, or any other component part.**




| | BB30 | Pressfit30 | BBright | BSA30 | ITA30 | BB86 | 386 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| W | 68mm | 68mm | 79mm | 68mm | 70mm | 86,5mm | 86mm |
| Di | 42mm | 46mm | 42mm (Direct fit) / 46mm (PressFit) | BSA | ITA | 41mm | 46mm |

## 1.a) SPACER VERIFICATION FOR ROAD CRANKS

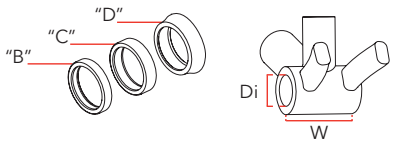
For correct use of your ROTOR Power road cranks it is necessary to select the appropriate spacers for your frame.

**NOTE:** If different BB/bearing is used, spacing may differ.

Select your frame and spacers from the list below:

1. **BB30 frame:** Place one **"D"** spacer (11,5mm) in drive side and one **"D"** spacer in non-drive side.
2. **Pressfit30 frame:** Place one **"D"** spacer (11,5mm) in drive side and one **"D"** spacer in non-drive side.
3. **BBright frames:** Place one **"D"** spacer (11,5mm) in drive side.
4. **BSA frame:** Place one BSA30 cup (L) in non-drive side and one BSA30 cup (R) in drive side of the frame.
5. **ITA frame:** Place one ITA30 cup in non-drive side and one ITA30 cup in drive side of the frame.
6. **BB86 frame:** Place one PF4130 cup in non-drive side and one PF4130 cup in drive side of the frame.
7. **386 frame:** Place one PF4630 cup with an **"A"** spacer (2,5mm) in non-drive side and one PF4630 cup with an **"A"** spacer in drive side of the frame. (**"A"** spacers not included, visit your ROTOR distributor)

***Read your bottom bracket manual to verify the compatibility with your frame.***




| | BB30 | Pressfit30 | BBright | BSA30 | BB89 | BB92 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| W | 68/73mm | 68/73mm | 84mm | 68/73mm | 89,5mm | 92mm |
| Di | 42mm | 46mm | 46mm | BSA | 41mm | 41mm |

## 1.b) SPACER VERIFICATION FOR MTB CRANKS

For correct use of your ROTOR Power MTB cranks it is necessary to select the appropriate spacers for your frame.

**NOTE:** If different BB/bearing is used, spacing may differ.

Select your frame and spacers from the list below:

1. **BB30 and Pressfit30 68mm frames:** Place one **"C"** (8,5mm) spacer with one **"D"** (11,5mm) spacer in drive side and non-drive side.
2. **BB30 and Pressfit30 73mm frames:** Place one **"B"** (5,5mm) spacer with one **"D"** (11,5mm) spacer in drive side and non-drive side.
3. **BBright frame:** Place one PF4630 cup with one **"B"** (5,5mm) spacer in non-drive side and one PF4630 cup with one **"D"** spacer (11,5mm) and one **"B"** (5,5mm) spacer in drive side.
4. **BSA 68mm frame:** Place one BSA30 cup with one **"C"** (8,5mm) spacer in both sides of the frame.
5. **BSA 73mm frame:** Place one BSA30 cup with one **"B"** (5,5mm) spacer in both sides of the frame.
6. **BB89 and BB92 frames:** Place both PF4130 cups with one **"B"** (5,5mm) spacer in both sides of the frame.

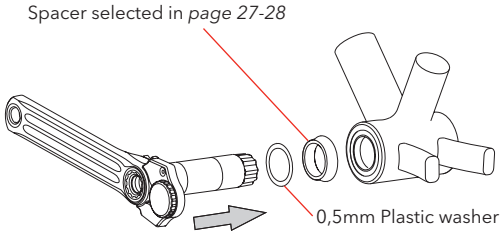
***Read your bottom bracket manual to verify the compatibility with your frame.***

## 2. NON-DRIVE SIDE INSTALLATION

**2.1.** Place a 0,5mm plastic washer onto the axle.

**2.2.** Select the appropriate spacer(s) for the non-drive side in page 27 (road) or 28 (MTB) and place them into the axle following the 0,5mm plastic washer.

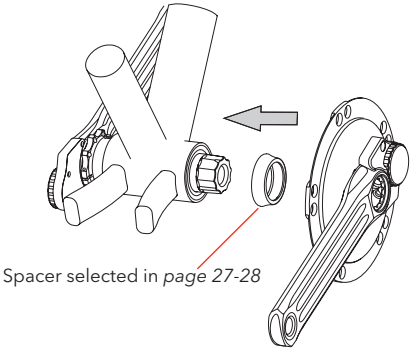
**2.3.** Introduce the non-drive assembly into the frame through the bearing and frame.




## 3. DRIVE SIDE INSTALLATION

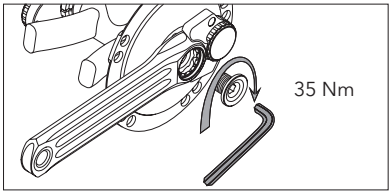
**3.1.** Grease the right end of the axle.

**3.2.** Select the appropriate spacer(s) for the drive side in page 27 (road) or 28 (MTB) and place it between the frame and the drive side crank.



## 4. FIXING OF NON-DRIVE SIDE ASSEMBLY

**4.1.** Tighten drive side alloy bolt to 35 Nm using an 8mm allen torque wrench.




## 5. PRELOAD ADJUSTMENT

**5.1.** Eliminate lateral play by tightening counterclockwise the preload nut by hand.

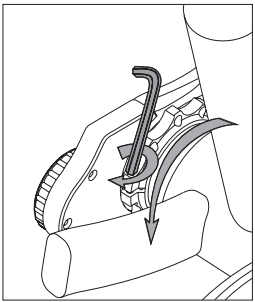
**5.2.** Lock the preload nut by tightening the pinch bolt clockwise with a 2 mm allen wrench.

⚠ **WARNING!** ⚠ **Do not overtighten the bolt**

## 6. FINE TUNE ADJUSTMENT

**6.1.** If the crank does not turn smoothly, remove the 0,5mm plastic washer in non-drive side and repeat the "preload adjustment" steps 5.1 and 5.2.

**6.2.** If there is lateral play, use an additional 0,5mm plastic washer in the non-drive side and repeat the "preload adjustment" steps 5.1 and 5.2.

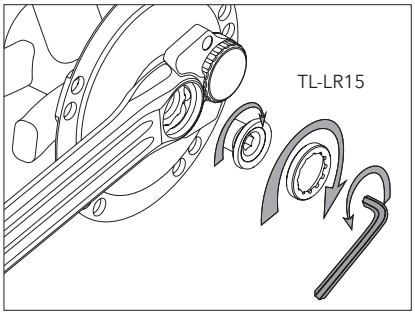


⚠ **WARNING!**

**Ensure preload nut is still threaded in non-drive side arm.**

## CRANKSET REMOVAL

1. Remove **drive side** bolt.
2. Remove **drive side** steel nut using a cassette lockring tool (Shimano TL-LR15 or similar).
3. Screw the drive side alloy bolt clockwise into the spindle.




4. Flip the drive side nut over and screw it clockwise into the crank arm to be used as a selfextracting cap. It must be flush with the outer face of the arm and all of its threads must be engaged.
5. Unscrew the drive side alloy bolt counterclockwise using an 8mm allen wrench until the drive side assembly disengages from the spindle.

## ROTOR POWER INSTALLATION

Once the cranks are assembled there is no need for any other installation to use the Power meter.

All sensors and electronic parts are already mounted with the cranks.

## PAIRING

Connect your ROTOR Power to any ANT+™ sensor device to display output values.

For a complete listing of ANT+™ Certified Products and their specific interoperability, visit the ANT+™ Product Directory: http://www.thisisant.com/directory/

Read the ANT+™ device manual for further instructions.

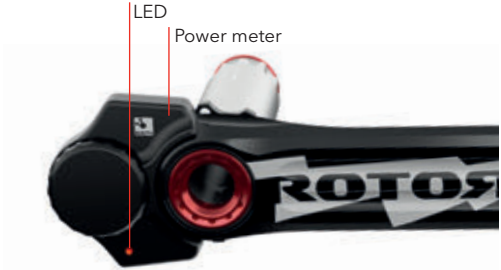
Before pairing ROTOR Power with a monitor, make sure you are at least 10 meters (30 feet) away from any other ANT+™ Power sensor. This will prevent accidentally pairing to another Power sensor.

The ROTOR Power retains its "SENSOR ID" throughout battery replacements and will remain properly paired.

### PAIRING PROCESS

To pair the ROTOR Power with any ANT+™ device:

1. Start the power meter system by turning cranks 2-3 times until the red LED on crank starts flashing.
2. Wait until red LED on crank stops flashing. The ROTOR Power starts sending the radio signal and is ready for measuring information.



## AUTOMATIC PAIRING

3. Push the "SCAN" button in your ANT+™ device at the ANT+™ Power screen. The "SCAN" button is usually placed in the menu: Settings\Bike settings\ Bike profiles\"Your profile"\ANT+ Power.

### MANUAL PAIRING

If you have more than one ANT+™ Power sensor introduce the "SENSOR ID" of the ROTOR Power into the ANT+™ device; "SENSOR ID" can be found at the inner side of the drive side crank as the last 5 digits of the shown number or in your Identity Card included into the package.
**I.E.: SENSOR ID_ 00054**

## CALIBRATION/ZEROING

The main reason to calibrate / zero your ROTOR Power is to secure an exact power measurement.

Calibrating the power meter compensates for any mechanical change that influences the measurement since the last calibration/zeroing.

ROTOR Power should be calibrated after any chainring, frame, or pedal changes. After every calibration process ROTOR Power shows one second flash at the red light LED.

### WARNING!

**In order to save energy the "CALIBRATE" command is admitted only within 60 seconds from startup or last valid power readings.**

## ZEROING PROCESS

To zero your ROTOR Power:

1. Place the drive side crank in a 6 o´clock vertical position with the rider off the bike.
   Don´t move the cranks until step 6 is done
2. Follow the specific instructions of your ANT+™ computer device to send the **"CALIBRATE**" signal.

The "CALIBRATE" button is usually placed in the menu: Settings\Bike settings\ Bike profiles\"Your profile"\ ANT+Power.

3. Read the feedback value for the drive side crank from your device. For correct zeroing the value should be between: 700-3900.
4. Don´t move the cranks until the step 6 is done.
5. Repeat Zeroing process step 2.
6. Read the feedback value for the non-drive side crank from our device. For a correct zeroing the value should be between: 4000-7200.

There is no need to zero your ROTOR Power every time you ride.

## ROTOR POWER START UP

The device has a service LED (red light) viewable on the external side of ROTOR Power.

At every start-up the LED will blink for some times (from 1 to 10) depending on the charge of battery.

- If LED blinks 10 times battery is FULL 100%.
- If LED blinks 3 times battery is EMPTY 10%.

The ROTOR Power becomes inactive and starts a state of rest after 2 minutes of inactivity.

## BATTERY

The ROTOR Power is powered by two lithium standard batteries: CR2477B.

Estimated riding time: 300-400 hours

The battery must be installed correctly (with positive "+" side facing outside) and have charge enough for use. The battery charge can be checked by any computer or bike device compatible with ANT+™

The battery cover should only be removed when changing batteries. Repeated opening can damage the internal sealing.

Be careful when threading the battery cover to prevent any thread damage.

## BATTERY REPLACEMENT

No tools are required to replace the batteries. It is recommended that you change both batteries at the same time.

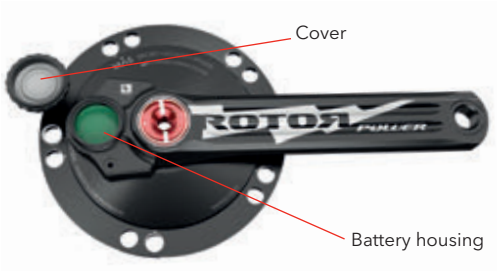
Replacement process:

1. Open the cover of the battery cover turning it counter-clockwise by hand.
2. Extract the old battery from the housing.

   ***Trick:***

   *If you cannot remove the battery easily by hand use a magnet to take it out.*

   Do not use any tool or sharp object.
3. Place a new battery into the housing with the positive "+" side facing out.
4. Thread the battery cover screwing it clockwise by hand.




**⚠ WARNING! ⚠**

**Do not throw the old batteries away with normal waste, batteries should be disposed of properly according to local regulations.**

## ROTOR POWER TRAINING USE

After pairing ROTOR Power follow the configuration options of your ANT+™ computer device to select the measures you would like to display on your device.

**Consult your trainer in order to evaluate which of the measured values provided by ROTOR Power are optimal to maximize your performance.**

### ROTOR POWER MEASUREMENT

ROTOR Power starts measuring automatically after moving the crank. In normal use, sampling is done every 2ms (500 times per second) and sent by radio emissions to your ANT+™ device.

ROTOR Power sends the following data to the ANT+™ device:

**POWER:** Total power output measured in watts for both legs.

**BALANCE:** Left - Right leg percentage contribution to power.

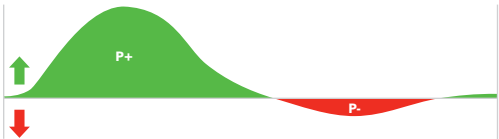
**CADENCE:** measured in RPM (revolutions per minute).

**WARNING!**

**Disable any ANT+™ cadence sensor from your bike, there is no need for it and it may cause interferences with the internal ROTOR Power cadence sensor.**

### TORQUE EFFECTIVENESS (LEFT/RIGHT):

Positive power contribution to total power in a pedaling cycle. Measured as a percentage; 100% means no negative power.




### PEDAL SMOOTHNESS (LEFT/RIGHT):

Ratio between average power and peak power in a pedaling cycle. Measured as a percentage.

## MAINTENANCE

Inspect your ROTOR product for wear, looseness or damage including cracks, dents and serious scratches, before each ride and after every fall or crash.

Do not use your ROTOR product until it has been thoroughly inspected, repaired or replaced.

Cyclists should inspect their whole bicycle and parts on a regular basis or consult with a professional bicycle mechanic, to determine the need for service, or replacement and to detect damage that may have occurred from normal use.

Check all parts for damage and wear before every use.

Check the bolts and other fasteners periodically for tightness. Ensure they are tightened to the correct torque values.

## ⚠ WARNING! ⚠

**Never use high pressure cleaning equipment or chemical products to clean the ROTOR Power.**

**"Waterproof level: IPX7".**

**Do not try to disassemble any electronic ROTOR Power part, the sealing could be damaged and this invalidates the warranty.**

**Do not disassemble the metal bolts of the bottom cover, it can produce an electronic failure.**

**In case of any electronic failure, service must be performed at an authorized ROTOR technical service center.**

**Continuing to use damaged parts may lead to loss of control and cause serious injury or death.**

## TECHNICAL SPECIFICATIONS

| | |
|---|---|
| Optimal operating temperature: | -5 to 55 C |
| Max. humidity for optimal use: | 90% |
| Battery specifications: | 3.0 V (1000 mA CR2477B lithium battery) |
| Estimated battery life: | 300 to 400 hours using time |
| Voltage supply: | 1.9 V |
| Standard averaged work consumption: | 2.1 mA |
| Standard averaged standby consumption: | 3.2 µA |
| Reading sensor: | Strain Gauges |
| Working frequency: | ANT+ 2.4 Ghz |
| Max RF Power output: | -5 dB |
| Total added weight: | 36 g |
| Data transmitted: | Power, cadence, balance, torque efficiency, pedal smoothness |
| Power precision: | +/- 1 W |
| Cadence precision: | +/- 0,5 rpm |
| Balance precision: | +/- 0,5% |
| Torque effectiveness precision: | +/- 0,5% |
| Pedal smoothness precision: | +/- 0,5% |

## SAFETY WARNING

This owners manual contains important and useful information regarding the proper installation, operation, care, and maintenance of your ROTOR product. Carefully read, follow and understand the instructions as detailed in this owner's manual. Keep this manual in a safe place for future reference.

If you have any doubt whatsoever regarding your ability to install or service this product, please consult your ROTOR dealer and seek the assistance of a professional bicycle mechanic. Do not perform any modifications or adjustments that are not outlined in this manual.

Incorrect installation or servicing may impair performance, and could result in a dangerous situation leading to serious injury or death. Components that have experienced excessive wear, deformations or impacts or other damage need immediate professional inspection or replacement.

Please have this product regularly inspected by a qualified mechanic for any signs of wear or damage.

Failure to perform necessary and essential maintenance could drastically reduce the service life of your ROTOR product and reduce its performance.

If you have any questions, please contact a professional bike mechanic or your nearest ROTOR dealer for additional information.

## ROTOR WARRANTY POLICY

- The ROTOR products and its components are guaranteed for 2 YEARS against any manufacturer defects or defective materials. In the event of a warranty defect, Rotor´s sole obligation under this warranty is to repair or replace, at its option, the defective part or product at no charge. Moreover, in some countries, ROTOR is obliged to ensure any legal warranty defined by law for the customer's protection.
- Elements subject to wear and breakdowns that the manufacturer is not responsible for, are not covered by this warranty.
- Failures or breakdowns caused by improper use, poor assembly or inadequate maintenance as declared in the supplied instructions or the user manual are not covered by this warranty.
- Always keep your receipt or invoice.
- The following acts void this warranty:
  - Failure to fulfil the requirements above.
  - Improper installation.
  - Improper use or installation of inadequate parts.

**Warranty Service:** Original purchaser must send their Rotor product along with the retailer's original bill, credit card receipt or other satisfactory proof of date of purchase of the product.

## REGULATORY STATEMENTS

This device complies with part 15 of the FFC Rules.

Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Modifications not expressly approved by this company could void the user´s authority to operate the equipment.

**NOTE:** This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules.

These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio comunications.

However, there is no guarantee that interference will not ocurr in a particular installation.

If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

This product does not contain any user-serviceable parts.

Repairs should only be made by ROTOR distributors.

Unauthorized repairs or modifications could result in permanent damage to the equipment, and void your warraty and your authority to operate this device under Part 15 regulations.

## CEE REGULATION

This product is compliant with Directive 93/42/EEC.

**ROTOR RPM1**
FCC ID: R3A-RPM1

**www.rotorbike.com**
info@rotorbike.com